



## Bloczek b-6, M-6

### Betonowy bloczek fundamentowy – LIGHT

#### Opis wyrobu

Bloczek przeznaczony jest do wykonania ścian fundamentowych i piwnicznych. Wyrób spełnia wymagania higieniczne, zdrowotne i ochrony środowiska.

#### Cechy wyrobu:

- stabilne wymiary
- wysoka ognioodporność
- wagę mniejszą o ponad 30 % od pełnego bloczka
- duża wytrzymałość  $\geq 15$  MPa

#### Zastosowanie

Bloczek betonowy można stosować jako element konstrukcyjny w budownictwie ogólnym, a w szczególności w:

- budownictwie jednorodzinym
- budownictwie użyteczności publicznej
- budownictwie innych obiektów m.in. garaże, przechowalnie

#### Wykonanie ścian

Bloczki betonowe należy murować na pełną spoinę poziomą i pionową przy użyciu zaprawy murarskiej cem-wap. Wymagana grubość spoiny to 10 mm. Ściany muszą być obustronnie otynkowane tynkiem cem-wap.

#### Transport i magazynowanie

Palety można składować pionowo do dwóch palet z bloczkami w warunkach magazynów, składów oraz utwardzonych placach budowy. Transport palet z pustakami jedynie w jednej warstwie. Zalecany rozładunek wózkami widłowymi i dźwigiem przy użyciu zawiesi nie niszczących bloczków w trakcie rozładunku.



**Wytrzymałość na ściskanie**  
15 MPa

**Reakcja na ogień**  
Euroklasa A1 ( materiał niepalny)

**Oporność ogniowa\***  
REI 240

**Wymiary**  
b-6 – 38/24/14 cm  
M-6 – 38/24/12 cm

**Masa bloczka**  
b-6 – 19,5kg  
M-6 – 16,7kg

**Ilość sztuk na 1 palecie**  
b-6L – 60 szt.  
M-6L – 72 szt.

**Zużycie**  
b-6 mur 24 cm – 18szt./m<sup>2</sup>  
mur 38 cm – 28szt./m<sup>2</sup>  
M-6 mur 24 cm – 22szt./m<sup>2</sup>  
mur 38 cm – 33szt./m<sup>2</sup>  
\*ściana obustronnie otynkowana

**Wyrób dopuszczony do obrotu i powszechnego stosowania w budownictwie.**



Dokument odniesienia: EN 771-3