



Bloczek b-6, M-6

Betonowy bloczek fundamentowy

Opis wyrobu

Bloczek przeznaczony jest do wykonywania ścian fundamentowych i piwnicznych. Wyrób spełnia wymagania higieniczne, zdrowotne i ochrony środowiska.

Cechy wyrobu:

- Wyrób posiada
- Stabilne wymiary
- Wysoką ognioodporność
- Dużą wytrzymałość $\geq 12,5$ MPa

Zastosowania

Bloczek betonowy można stosować jako element konstrukcyjny w budownictwie ogólnym, a w szczególności w:

- Budownictwie jednorodinnym
- Budownictwie użyteczności publicznej
- Budownictwie innych obiektów m.in. garaże, przechowalnie

Wykonanie ścian

Bloczki betonowe należy murować na pełną spoinę poziomą i pionową przy użyciu zaprawy murarskiej cem-wap. Wymagana grubość spoiny to 10 mm. Ściany muszą być obustronnie otynkowane tynkiem cem-wap.

Transport i magazynowanie

Palety można składować pionowo do dwóch palet z bloczkami w warunkach magazynów, składów oraz utwardzonych placach budowy. Transport palet z pustakami jedynie w jednej warstwie. Zalecany rozładunek wózkami widłowymi i dźwigiem przy użyciu zawiesi nie niszczących bloczków w trakcie rozładunku.



Wytrzymałość na ściskanie

12,5 MPa, 15 MPa, 20 MPa

Reakcja na ogień

Euroklasa A1 (materiał niepalny)

Odporność ogniowa*

REI 240

Wymiary:

b-6 – 38/25/14cm; M-6 – 38/25/12cm
 b-4 – 25/25/14cm; M-4 – 25/25/12cm
 b-2 – 12/25/14cm; M-2 – 12/25/12cm

Masa bloczka

b-6 – 28 kg; M-6 – 24 kg
 b-4 – 18,5 kg; M-4 – 16 kg
 b-2 – 9 kg; M-2 – 8 kg

Ilość sztuk na 1 palecie

b-6 – 48 szt.; M-6 – 56 szt.
 b-4 – 12 szt.; M-4 – 12 szt.
 b-2 – 4 szt.; M-2 – 4 szt.

Zużycie

b-6 mur 25cm – 18szt./m²
 mur 38cm – 28szt./m²
 M-6 mur 25cm – 22szt./m²
 mur 38cm – 33szt./m²

*ściana obustronnie otynkowana

Wyrób dopuszczony do obrotu i powszechnego stosowania w budownictwie.



Dokument odniesienia: EN 771-3